

FICHE ARTICLE / Product data sheet**(F0228)****TM0038G003****Version G****SUPPORT D'ASSEMBLAGE**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	G Engineering
Désignation anglaise / English designation :	ASSEMBLY SUPPORT ASSEMBLY SUPPORT
Code OTAN fabricant / Manufacturer NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Vie limite / Life limited part :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

NOMENCLATURE

MODIFICATIONS

RENOMME REP.2 ET 3 : BRAS DROIT ET GAUCHE - MODIF. REP.3 :P003 ---> P016
- MODIF. REP. COLLIER : REP.15 ---> REP.11.

MODIFIE REP.1.

MODIFIE REP.1 ET 3.

MODIFIE REP.2, 3 ET 4 - MODIF. QUANTITE REP.9 : 10 ---> 14 ET QUANTITE REP.10 : 6 ---> 10 - MODIFIE LE REP.11 : 881 5 099 755 ----> 881 5 099 743 - AJOUTE REP.14 - REDESSINE SUR CATIA V5.

MODIFIE REP.4.

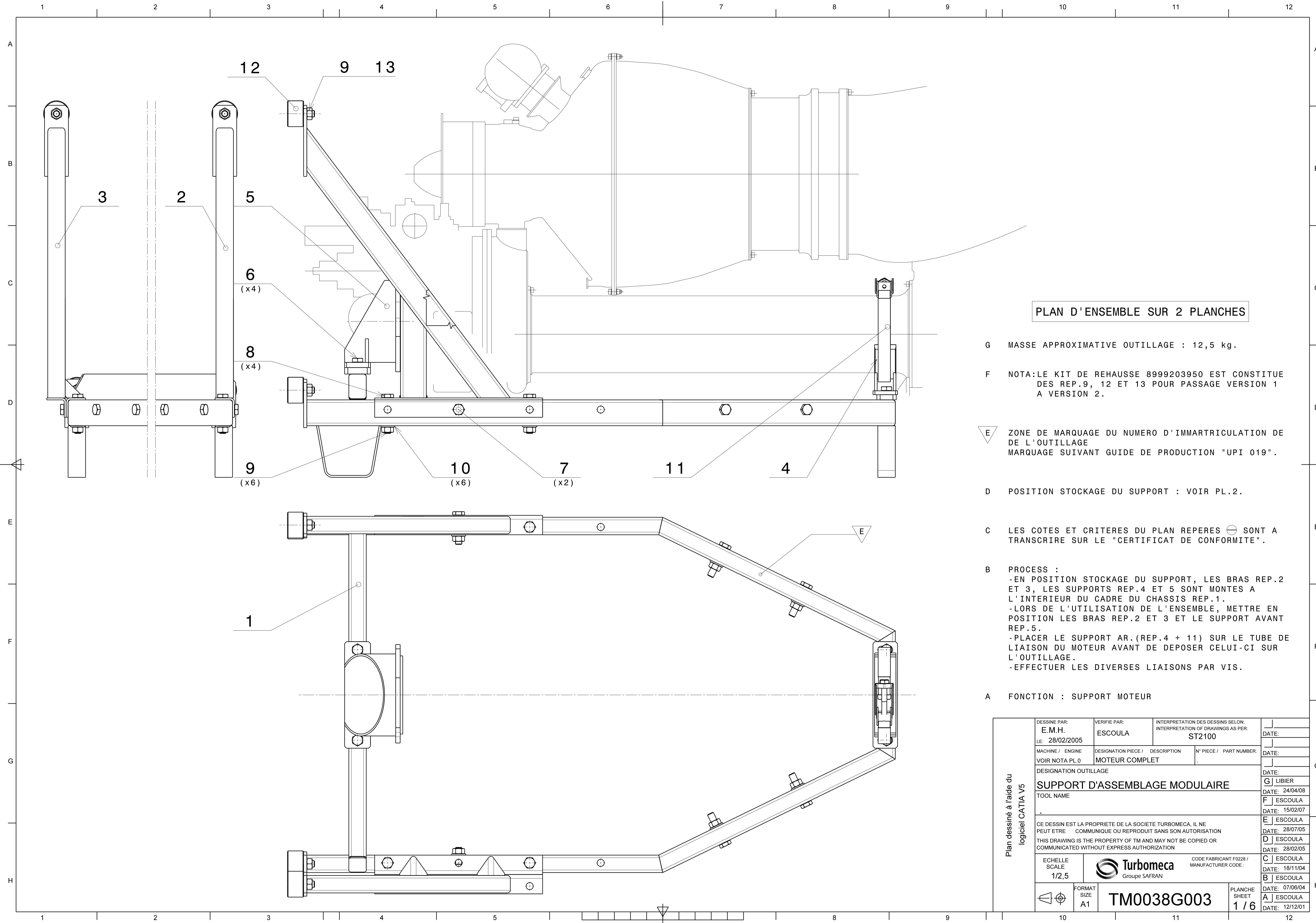
MODIFIE REP.4.

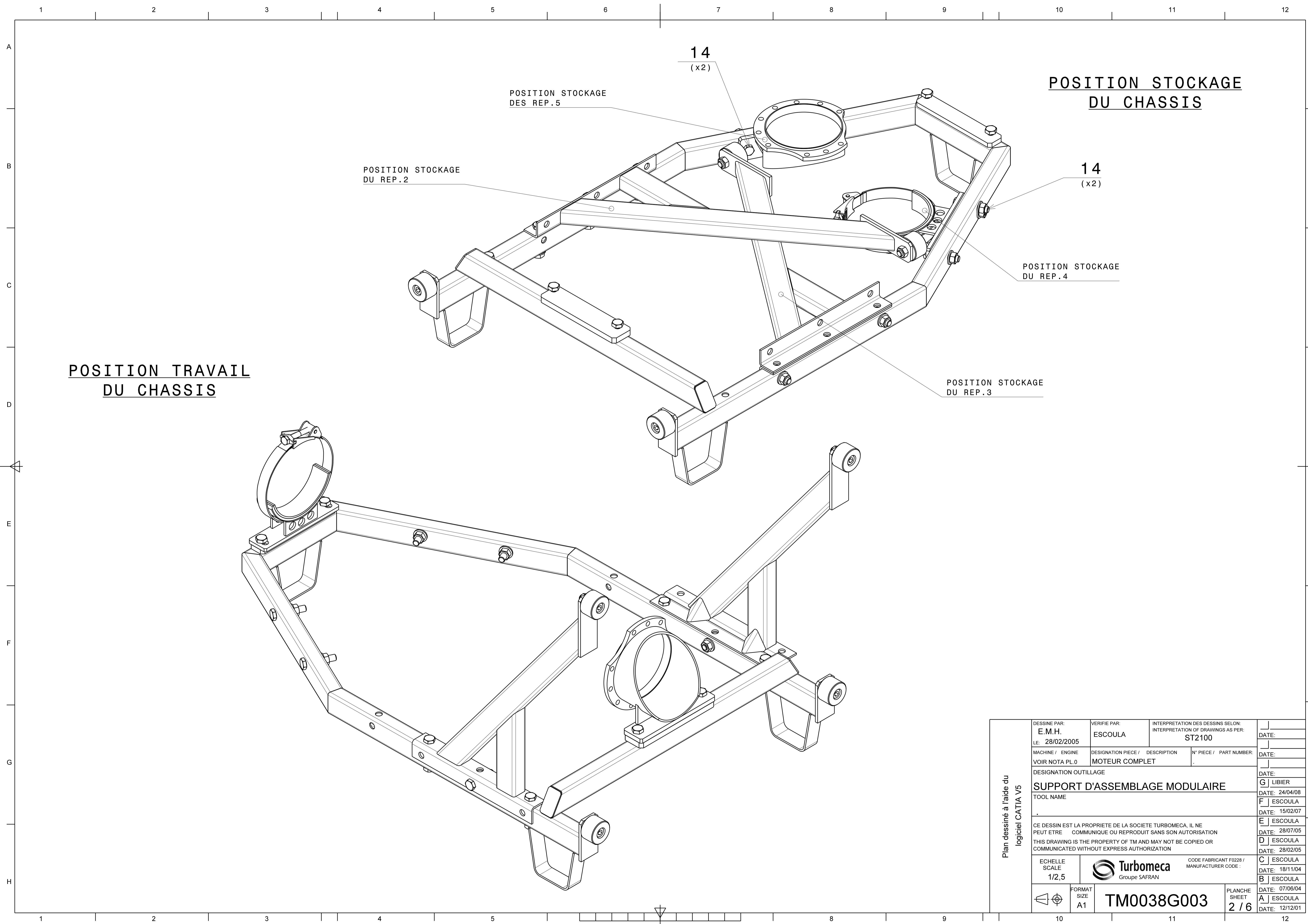
MODIFIE NOTA REP.4 ET REP. 5.

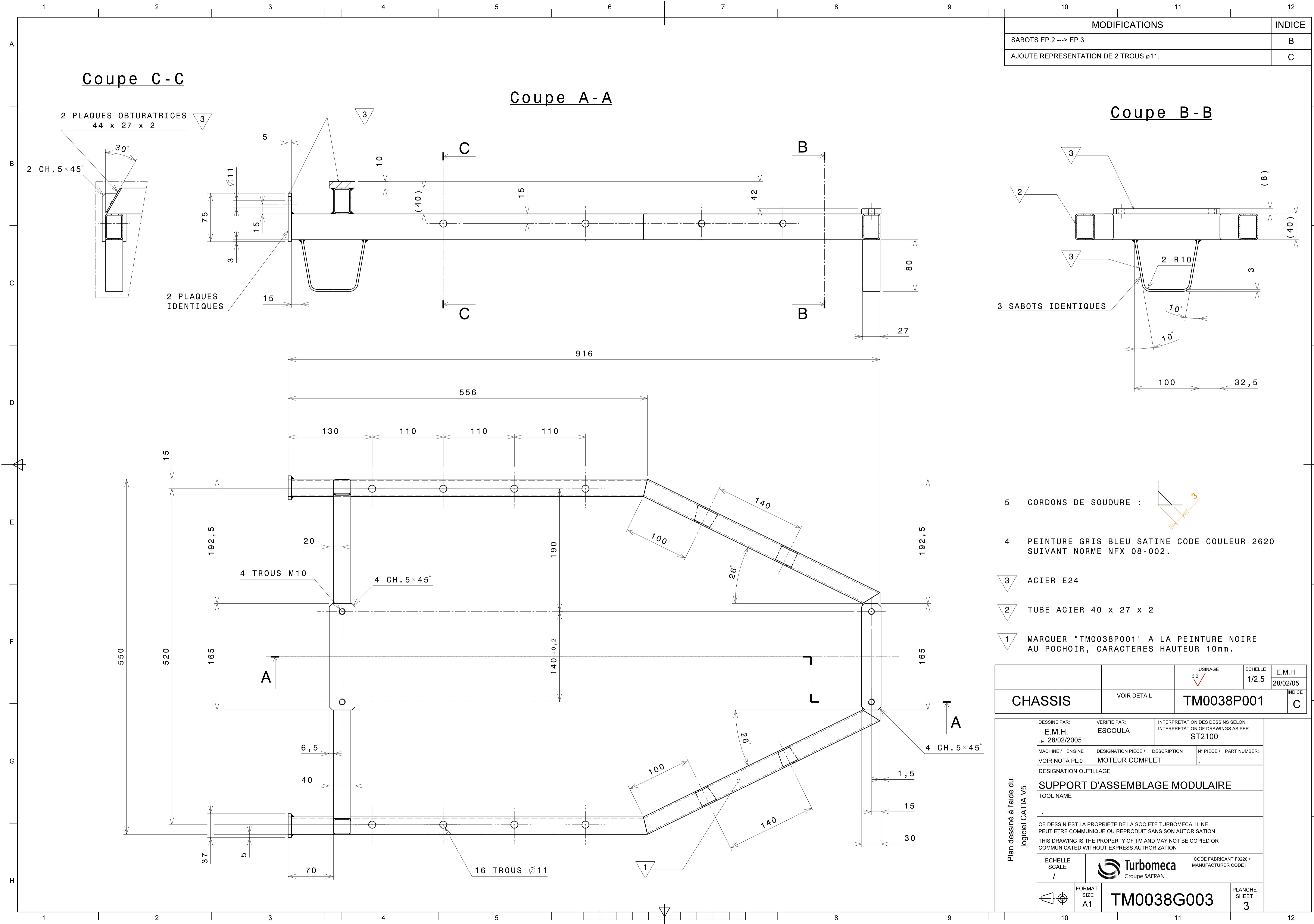
NOTA :

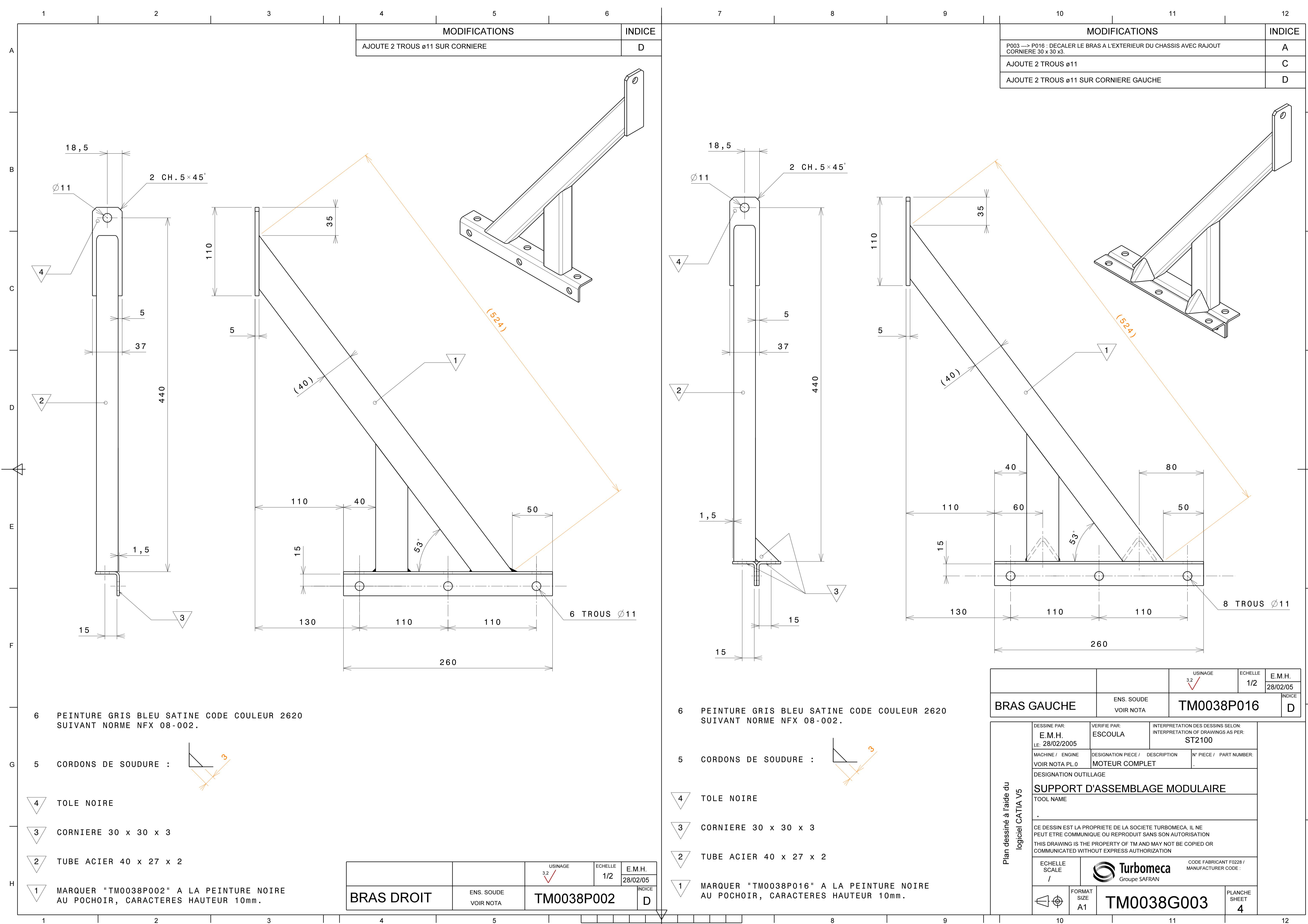
CET OUTILLAGE EST VALABLE POUR ARRIEL :
1A-1B-1A2-1D-1D1-1C-1C1-1M-1MN-1M1-1C2-1MN1-2C-2B

DESSINE PAR: E.M.H. LE: 28/02/2005		VERIFIE PAR: ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	<input type="checkbox"/> DATE:
MACHINE / ENGINE VOIR NOTA PL.0	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET	N° PIECE / PART NUMBER: .	<input type="checkbox"/> DATE:	
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT D'ASSEMBLAGE MODULAIRE				<input type="checkbox"/> DATE:
TOOL NAME .				<input checked="" type="checkbox"/> LIBIER DATE: 24/04/08
				<input checked="" type="checkbox"/> ESCOULA DATE: 15/02/07
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				<input checked="" type="checkbox"/> ESCOULA DATE: 28/07/05
ECHELLE SCALE /	 Turbomeca Groupe SAFRAN			<input checked="" type="checkbox"/> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : C ESCOULA DATE: 18/11/04
	FORMAT SIZE A3	TM0038G003		<input checked="" type="checkbox"/> PLANCHE SHEET 0 - 6 DATE: 12/12/01





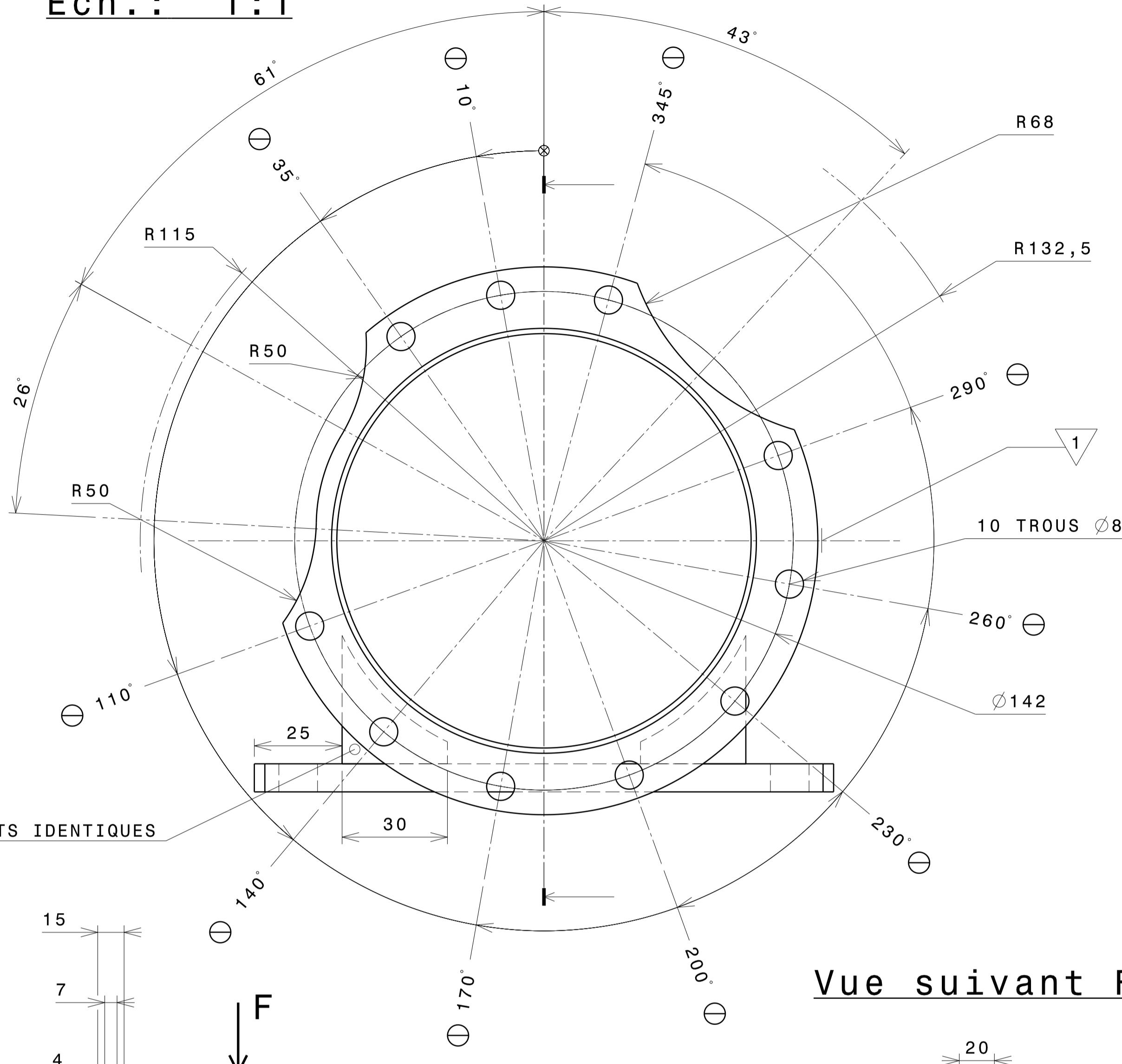




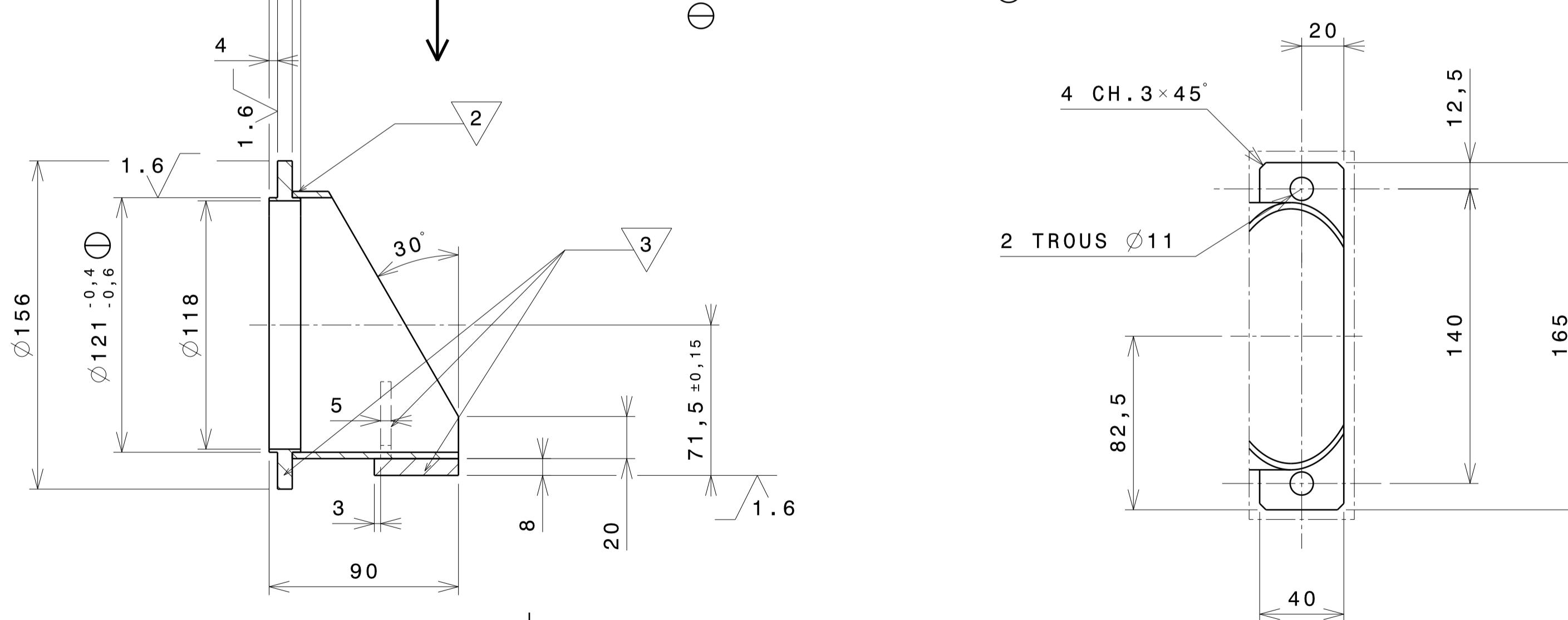
MODIFICATIONS	INDICE
CADMIE PASSIVE ---> NICELAGE CHIMIQUE.	.
MODIFIE NOTA 4 : CORDON DE SOUDURE DEVIENT CORDON "CONTINU" DE SOUDURE	G

Vue de face

Ech.: 1:1



Vue suivant F



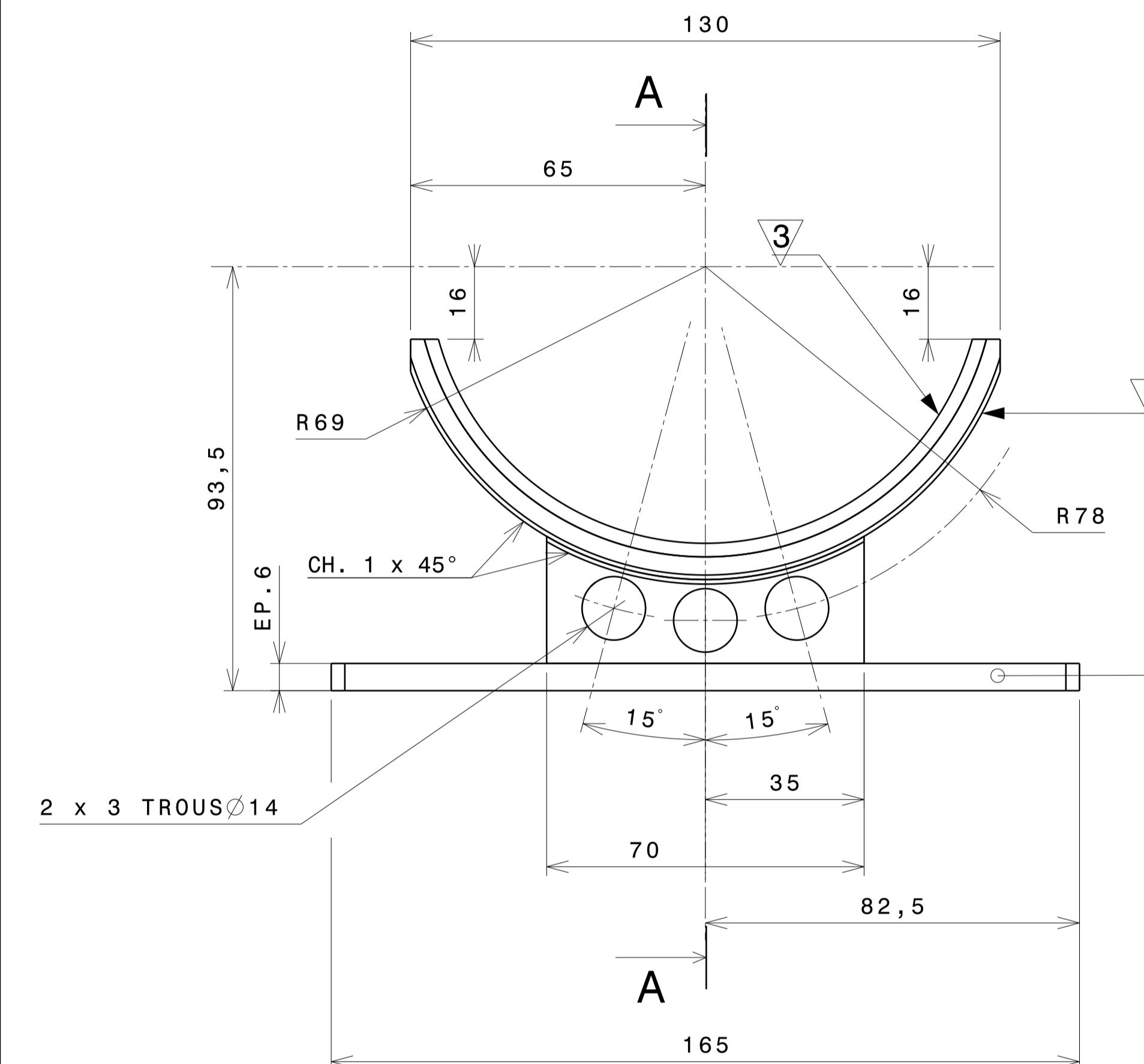
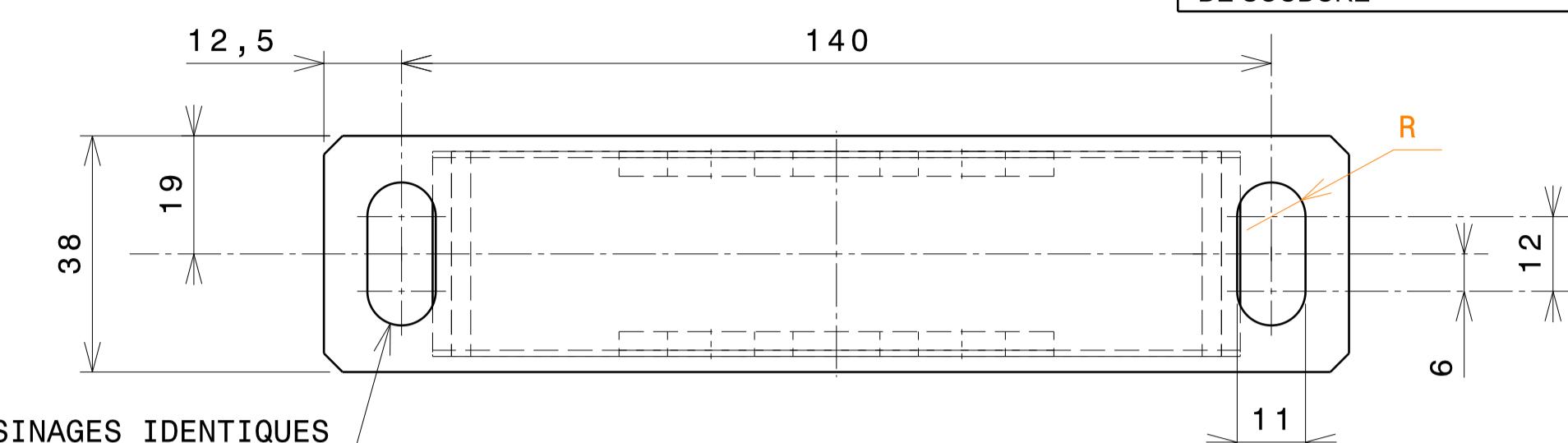
4 CORDONS CON

2 TUBE ø127 x 121

1 MARQUER "TM0038P005", CARACTERES HAUTEUR 2mm

		USINAGE 3,2 ✓ [1,6 ✓]	ECHELLE 1/2	E.M.H. 28/02/05
SUPPORT AVANT	VOIR NOTA NICKELAGE CHIMIQUE	TM0038P005	INDICE G	

MODIFICATIONS	INDICE
MODIFIE LARGEUR SOCLE : COTE 30 ---> 34.	D
SUPPRIME SOUDURES INTERIEURES - AJOUT COTE 21	E
MODIFIE PLATINE EP.8 -> EP.6 LARG. 34 -> LARG. 38 , HAUT. 2 NERVURES, PALIER ET APPUI LARG. 30 -> LARG. 33	F
MODIFIE NOTA 4 : CORDON DE SOUDURE DEVIENT CORDON "CONTINU" DE SOUDURE	G

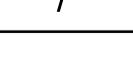


COUPE A-A

		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/1	E.M.H. 28/02/05
SUPPORT ARRIÈRE	VOIR NOTA NICKELAGE CHIMIQUE	TM0038P004	INDICE G	

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: E.M.H. LE: 28/02/2005		VERIFIE PAR: ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		
	MACHINE / ENGINE VOIR NOTA PL.0	DESIGNATION PIECE / MOTEUR COMPLET	DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER: .		
	DESIGNATION OUTILLAGE					
	SUPPORT D'ASSEMBLAGE MODULAIRE					
	TOOL NAME .					
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
	ECHELLE SCALE /		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
		FORMAT SIZE A1	TM0038G003			PLANCHE SHEET 5

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

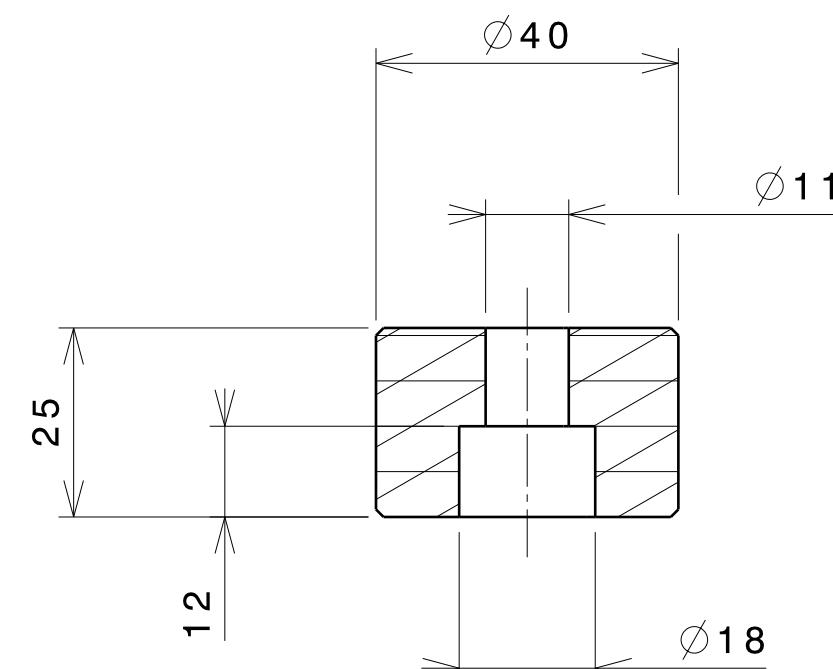
<h1>SUPPORT D'ASSEMBLAGE MODULAIRE</h1>					
TOOL NAME					
.					
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>					
ECHELLE SCALE /		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
	FORMAT SIZE A1	TM0038G003			PLANCHE SHEET 5

4 CORDONS CONTINUS DE SOUDURE :

3 FEUTRE OU CAOUTCHOUC EP.3 COLLE

ACIER E24

 MARQUER "TM0038P004", CARACTERES HAUTEUR 2mm.



1 CHANFREINS NON COTES : CH. 1 A 45°.

SABOT	NYLON	USINAGE 3,2 ✓	ECHELLE 1/1	E.M.H. 28/02/05
			INDICE	.

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: E.M.H. LE: 28/02/2005	VERIFIE PAR: ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
	MACHINE / ENGINE VOIR NOTA PL.0	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET	N° PIECE / PART NUMBER: .
	DESIGNATION OUTILLAGE		
	SUPPORT D'ASSEMBLAGE MODULAIRE		
	TOOL NAME .		
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : Turbomeca groupe snecma		
FORMAT SIZE A3	PLANCHE SHEET 6		
TM0038G003			